JOKISCH MIGMA TANO DSR

Für die mittelschwere Bearbeitung in der Metallbearbeitung.

Teilsynthetisch – Frei von freier Borsäure - frei von sek. Aminen - formaldehydfrei - besonders schaumarm

ANWENDUNG

Teilsynthetischer wassermischbarer Kühlschmierstoff, einsetzbar für viele Arten der spangebenden Metallbearbeitung, einschließlich Schleifen. Ausgezeichnetes Schmutztragevermögen bei der Gussbearbeitung. Besonders geeignet für die Innenkühlungszufuhr und hohe Pumpendrücke.

EIGENSCHAFTEN

Mit Wasser gemischt entsteht eine feindisperse klare Emulsion von hoher Stabilität, sehr gutem Korrosionsschutz. Besonders widerstandsfähig gegen Mikroorganismen und dadurch geringer Wartungsaufwand u. lange Standzeiten. Aufgrund seiner geringen Schaumneigung auch in Gebieten mit sehr geringen Wasserhärten einsetzbar.

EINSATZKONZENTRATION

Schleifen von Stählen und NE-Metallen	4-6%
Zerspanen von Stählen und NE-Metallen	4-7%

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	JOKISCH MIGMA TANO DSR
Kin. Viskosität bei 20°C	mm^2/s	ASTM D 7042	94
Dichte bei 20°C	g/cm^3	DIN EN ISO 12185	1,01
pH-Wert bei 5%	-	DIN 51369	9,5
Korrosionsschutz Note 0		DIN 51360	4% = 0
Refraktometer-Faktor	-	-	1,8
Mineralöl-Gehalt	%	-	22

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur:	5 – 40°C
Haltbarkeit:	12 Monate

Stand: 11.09.2025

JOKOBA Technologies GmbH

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T +49 52 02 97 34 0
info@jokoba.de | www.jokisch-fluids.de