

JOKISCH MONOS ATOS M5S (Jokisch HDS 500 CF)

Mineralölhaltiges Metallbearbeitungsöl für die schwere Bearbeitung

Merkmal: hochviskos

ANWENDUNG

Metallbearbeitungsöl für schwere Zerspanungsarbeiten an hochlegierten Stählen mit hoher Festigkeit. Einsatz auch für Chrom – Nickelstahl, Titan, Mangan und Kohlenstoffstähle sowie nichtrostenden Stählen.

Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen und Fräsen.

EIGENSCHAFTEN

Arbeitet extrem wirtschaftlich mit geringsten Werkzeugverschleiß und verhindert die Bildung von Aufbauschneiden.

Lange Werkzeugstandzeiten und optimale Werkstückgüte sind das Resultat.

Auf die Verwendung von chlorhaltigen Lösungsmitteln konnte aufgrund der neuen Additiv – Technologie verzichtet werden.

Für den Einsatz bei der Kupferbearbeitung empfehlen wir unser Produkt Jokisch **Monos Atos A2G**.

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	JOKISCH MONOS ATOS M5S
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 7042	174
Dichte bei 20°C	g/cm ³	EN ISO 12185	0,91
Flammpunkt	°C	DIN EN 57	180

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40°C
Haltbarkeit: 36 Monate

Jokisch GmbH
Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T +49 52 02 97 34 0 | F +49 52 02 97 34 49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

