JOKISCH MONOS ATOS C2G

Automatenöl für die universelle Bearbeitung.

ANWENDUNG

Leistungsfähiges Schneidöl für die Bearbeitung von Automatenstählen.
Das Produkt erfüllt die Anforderungen eines Mehrzweckköles bezüglich Hydraulikschmierung nach DIN 51524 Teil 2 und Getriebeschmierung nach DIN 51517 Teil 3.
Auch beim Flach-, Nuten- und Kugelschleifen hat es sich bestens bewährt.

EIGENSCHAFTEN

Es besteht aus hochraffinierten Mineralölen mit polaren und Hochdruck (EP)-Zusätzen.
Diese schneidaktiven Wirkstoffe erhöhen die Druckaufnahmefähigkeit der Öle, vermindern den Verschleiß der Werkzeuge und verlängern damit deren Standzeit.
Darüber hinaus wird die Oberfläche der bearbeiteten Werkstücke verbessert.

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	**METHODE**	JOKISCH **MONOS ATOS C2G**
Kin. Viskosität bei 40°C	mm^2/s	ASTM D 70 42	22
Dichte bei 20°C	g/cm^3	DIN EN ISO 12185	0,86
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	190

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40°C
Haltbarkeit: 36 Monate

Stand: 02.04.2025

JOKOBA Technologies GmbH

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T +49 52 02 97 34 0
info@jokoba.de | www.jokisch-fluids.de