JOKISCH MONOS PRIX V4G

Schneidpaste für die schwere Bearbeitung.

Merkmale: geeignet für Ziehoperationen

ANWENDUNG

Für extrem schwere Bearbeitungsprozesse, in denen die flüssigen Metallbearbeitungsöle nicht mehr zufriedenstellende Ergebnisse liefern. Die Paste ist speziell für sehr schwere Bearbeitungen beim Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen, usw. von legierten und unlegierten Stählen sowie Chrom-Nickelstahl, Titan, Mangan-Kohlenstoff-Stählen entwickelt worden.
Der Anwendungsbereich erstreckt sich über hochlegierte Kohlenstoff-Stähle, Chrom-Nickel-Legierungen V.A., austenitische, ferritische Chrom-Nickel-Stähle (rostfreie und hitzebeständige Legierungen), Titan, Mangan, Stahlguss, Grauguss, Temperguss usw.

EIGENSCHAFTEN

Basiert auf Wachsen und Vaselinen mit sorgfältig aufeinander abgestimmten Schwefel- und Phosphorverbindungen als EP-Zusatz (Extreme Pressure Additive). Die Paste ermöglicht hohe Schnittgeschwindigkeiten bei niedrigem Werkzeugverschleiß und sehr guter Oberflächengüte.

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	**METHODE**	JOKISCH **MONOS PRIX V4G**
Kin. Viskosität bei 40°C	mm^2/s	DIN 51 562	-
Dichte bei 20°C	g/cm^3	DIN EN ISO 12185	1
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	250

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40°C
Haltbarkeit: 36 Monate

Stand: 02.04.2025

JOKOBA Technologies GmbH

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T +49 52 02 97 34 0
info@jokoba.de | www.jokisch-fluids.de