

JOKISCH MONOS MIKO S3G (Jokisch MKS 30)

Mineralölfreies Fluid für die Minimalmengenschmierung auf Basis von Estern und Polymeren für die mittelschwere Bearbeitung.

Merkmale: hervorragende Kühlwirkung, Fertigteile sind leicht zu reinigen

ANWENDUNG

Der Anwendungsbereich erstreckt sich über alle Metalle E und NE, z.B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Gussorten: Stahlguss, Temperguss, Druckguss. Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss, usw. und alle Chrom-Nickel-Legierungen.

Eignet sich hervorragend für: Spangebende u. Spanlose Bearbeitungen. Für spanlose Umformoperationen: Walzen, Tiefziehen, Drahtziehen, Rohrbiegen usw. Gewindeschneiden, Gewindestählen, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen sowie Bohren und Fräsen usw.

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Schnittgeschwindigkeit, geringen Verschleiß der Werkzeuge
- Außerordentlich hohe Standzeiten sowie genaueste Passungen und geringe Ausschussquoten, kein Verharzen, leichtes Entfetten mit Alkalien
- Geringer Verbrauch und kostensparendes Arbeiten
- Sehr gute Kühlwirkung, pumpenfördermöglich

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	JOKISCH MONOS MIKO S3G
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN 51 562	14
Dichte bei 20°C	g/cm ³	DIN EN ISO 12185	1,01
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	>180

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40°C
Haltbarkeit: 36 Monate

Jokisch GmbH
Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T +49 52 02 97 34 0 | F +49 52 02 97 34 49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

