JOKISCH MONOS PRIX V4S

Schneidgel für die schwere Bearbeitung.

Merkmale: punktgenaue Auftragung

ANWENDUNG

Speziell für sehr schwere Bearbeitungen beim Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen, usw. von legierten und unlegierten Stählen sowie Chrom-Nickelstahl, Titan, Mangan-Kohlenstoff-Stählen, Stahlguss, Grauguss, Temperguss entwickelt worden.

Werkstoffe, wie z.B. Stahl, Alu, Kupfer, Guss, Zink und dessen Legierungen können sehr gut mit Schneidgel bearbeitet werden. Ermöglicht lange Werkzeugstandzeiten und eine sehr gute Oberflächengüte des bearbeiteten Materials.

EIGENSCHAFTEN

- Sparsam im Gebrauch durch die gezielte Aufbringung an der zu bearbeitenden Stelle.
- Durch die gelartige Konsistenz überall dort einsetzbar, wo eine Paste oder ein Öl aufgrund der Viskosität nicht das gewünschte Ergebnis erzielt.
- Dank der geringen Größe der Verpackung, findet das Gel in jeder Tasche Platz und ist optimal für den portablen Einsatz geeignet.

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	**METHODE**	JOKISCH **MONOS PRIX V4S**
Kin. Viskosität bei 40°C	mm^2/s	DIN 51 562	-
Dichte bei 20°C	g/cm^3	DIN EN ISO 12185	1
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	270

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40°C
Haltbarkeit: 36 Monate

Stand: 02.04.2025

JOKOBA Technologies GmbH

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T +49 52 02 97 34 0
info@jokoba.de | www.jokisch-fluids.de