

JOKISCH KORIA NEFO 60.12 (Jokisch Korrosionsschutzwachs DW)

Langzeitkorrosionsschutzwachs geeignet für die manuelle Auftragung.

ANWENDUNG

Eignet sich zum Korrosionsschutz von Metall- und Maschinenteilen aller Art, die für lange Zeit zwischen- oder eingelagert werden. Lösemittelbasierendes, wasserverdrängendes Korrosionsschutzmittel welches nach dem Verdunsten des Lösemittelanteils einen wachsartigen Schutzfilm auf der Oberfläche hinterlässt. Die Aufbringung kann durch Pinseln erfolgen.

EIGENSCHAFTEN

Der sich nach dem Verdampfen des Lösungsmittels ausbildende Schutzfilm ist von wachsartiger Struktur, welcher sich durch Kohlenwasserstoffreiniger oder wässrigen alkalischen Reinigern leicht entfernen lässt.

Zeichnet sich durch sehr gute Dewatering-Eigenschaft und schnelle Verdunstung / Abtrocknung aus.

- Ideal für Seefahrttransporte
- Stabil gegen saure und alkalische Verunreinigungen
- Gute Materialverträglichkeit
- Es entfaltet seine volle Korrosionsschutzwirkung, wenn es zwischen 50 – 60 °C auf die zu schützende Oberfläche appliziert wird (Temperatur beim Sprühen muss je nach Art des Gerätes angepasst werden)
- Für einen optimalen Korrosionsschutz wird empfohlen die behandelten Metallteile nicht direkt der Sonne auszusetzen und Lagertemperaturen von +36°C zu vermeiden

KORROSIONSSCHUTZZEITEN

Innenlagerung: 60 Monate

Außenlagerung: 12 Monate

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 35°C

Haltbarkeit: 12 Monate

Jokisch GmbH
Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T +49 52 02 97 34 0 | F +49 52 02 97 34 49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de



TECHNISCHES MERKBLATT

JOKISCH KORIA NEFO 60.12 (Jokisch Korrosionsschutzwachs DW)

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	JOKISCH KORIA NEFO 60.12
Viskosität bei 20°C	-	ASTM D 7042	Nicht messbar
Dichte bei 15°C	g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1	0,90
Flammpunkt	°C	DIN EN ISO 2719	>100
Schichtgewicht	µm	Im Tauchverfahren	Je nach Anwendung
Filmart	-	haptisch	Wachs
Dewatering-Effekt	-	Interne Testmethode	Nicht vorhanden
Wasserseparation	-	Interne Testmethode	Nicht vorhanden
Wechselklima-Test	Zyklen	DIN EN ISO 6270-2 AHT	1800 (30°C)
Salzsprühperformance	h	DIN EN ISO 9227 NSS	36

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.