JOKISCH MONOS OXIA G3S

Metallbearbeitungsöl für allgemeine Schleifprozesse.

Optimales Viskositäts/Temperaturverhalten - geringe Verdampfung - exzellente Luftabscheidung und Oxidationsstabilität

ANWENDUNG

Geeignet zum Hochgeschwindigkeitsschleifen und Kugellagerschleifen bei hochlegierten Stählen, Stahl und Guss.

EIGENSCHAFTEN

Die Kombination aus hochwertigen Additiven in Verbindung mit den neuen Group III Grundölen, erzielen ein deutlich besseres Viskositätstemperaturverhalten, höhere Flammpunkte, geringere Schaumneigung und einen deutlich geringeren Verdampfungsverlust was sich sehr positiv auf das Nebelverhalten auswirkt.

Die niedrige Viskosität erlaubt eine Filtration bis unterhalb 1µm.

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	-10-	-13-	-18-	-22-
Kin. Viskosität bei 40°C	mm^2/s	DIN 51 562	10	13	18	22
Kin. Viskosität bei 100°C	mm^2/s	DIN 51 562	2,9	3,6	4,2	4,2
Viskositätsindex			120	133	158	133
Dichte bei 20°C	g/cm^3	DIN EN ISO 12185	0,82	0,81	0,81	0,81
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	200	220	230	240
Verdampfungsverlust, GC	Gew.-%	-	35,7	21,4	11,5	11,3
Brugger	N/mm^2		61	75	60	90

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40°C
Haltbarkeit: 36 Monate

Stand: 02.04.2025

JOKOBA Technologies GmbH

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T +49 52 02 97 34 0
info@jokoba.de | www.jokisch-fluids.de