

## **JOKISCH MONOS ATOS M4S** (Jokisch HDS 400 CF)

**Mineralölhaltiges Metallbearbeitungsöl für die schwere Bearbeitung.**

**Merkmal: mittelviskos**

### ANWENDUNG

Metallbearbeitungsöl für schwere Zerspanungsarbeiten an hochlegierten Stählen mit hoher Festigkeit.

Einsatz auch für Chrom – Nickelstahl, Titan, Mangan und Kohlenstoffstähle sowie nichtrostenden Stählen.

Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen und Fräsen.

### EIGENSCHAFTEN

Arbeitet extrem wirtschaftlich mit geringsten Werkzeugverschleiß und verhindert die Bildung von Aufbauschneiden.

Lange Werkzeugstandzeiten und optimale Werkstückgüte sind das Resultat.

Auf die Verwendung von chlorhaltigen Lösungsmitteln konnte durch die neue Additiv – Technologie verzichtet werden.

Für den Einsatz bei der Kupferbearbeitung empfehlen wir unser Produkt Jokisch **Monos Atos A2G**.

### TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	JOKISCH MONOS ATOS M4S
Kin. Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 7042	70
Dichte bei 20°C	g/cm <sup>3</sup>	EN ISO 12185	0,90
Flammpunkt	°C	DIN EN 57	>180

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

### LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40°C  
Haltbarkeit: 36 Monate