

JOKISCH MONOS OXIA C4G (Jokisch Monos Atos L10, 13, 18, 22)

Metallbearbeitungsöl für schwerste Bearbeitungsprozesse.

**Optimales Viskositäts Temperaturverhalten - geringe Verdampfung
exzellente Luftabscheidung und Oxidationsstabilität**

ANWENDUNG

Wird beim Drehen, Fräsen, Tieflochbohren, Tiefbohren und Profilwalzen verwendet. Kann auch zum Schleifen eingesetzt werden.

Aufgrund des hervorragenden Luftabscheidevermögens sind deutliche Verbesserungen der Zerspanungsleistung erzielbar. Die niedrige Viskosität erlaubt eine Filtration bis unterhalb 1µm.

EIGENSCHAFTEN

Die Kombination aus hochwertigen Additiven in Verbindung mit den neuen Group III Grundölen, erzielen ein deutlich besseres Viskositätstemperaturverhalten, einen höheren Flammpunkt, geringere Schaumneigung und einen deutlich geringeren Verdampfungsverlust was sich sehr positiv auf das Nebelverhalten auswirkt.

Vorteile im Bereich Arbeits- und Umweltschutz, reduzierte Kosten für die Wartung von Luftfilteranlagen und sorgt für ein verbessertes Arbeitsumfeld. Erhältlich in verschiedenen Viskositätsklassen.

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	-10-	-13-	-18-	-22-
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN 51 562	10	13	18	22
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN 51 562	3,0	3,5	4	4,1
Viskositätsindex	-		135	126	134	136
Dichte bei 20°C	g/cm ³	DIN ISO 12185	0,82	0,83	0,84	0,84
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	200	215	225	225
Neutralisationszahl	mgKOH/g		0,12	0,13	0,17	0,18
Verdampfungsverlust, GC	Gew.-%		37,9	24,6	13,8	13,3
Brugger	N/mm ²		137	113	120	130

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur:

5 – 40°C

Haltbarkeit:

36 Monate

Jokisch GmbH

Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen

T +49 52 02 97 34 0 | F +49 52 02 97 34 49

info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

