

SCHEDA TECNICA



JOKISCH MONOS ATOS M5S (Jokisch HDS 500 CF)

Olio per la lavorazione dei metalli a base di olio minerale per lavorazioni pesanti

Caratteristica: alta viscosità

APPLICAZIONE

Olio per lavorazioni pesanti su acciai ad alta lega con elevata resistenza. Utilizzabile anche per acciaio al cromo-nichel, titanio, manganese e acciaio al carbonio nonché per acciai inossidabili. Ottimo per foratura, maschiatura, alesatura, scanalatura, svasatura, tornitura, fresatura e segatura.

CARATTERISTICHE

Funziona in modo estremamente economico con un'usura minima dell'utensile e previene la formazione di taglienti di riporto.

Il risultato è una lunga durata e un'ottima qualità del pezzo lavorato.

L'uso di solventi contenenti cloro potrebbe essere rifiutato dalla nuova tecnologia additiva.

Per l'utilizzo nella lavorazione del rame consigliamo il nostro prodotto Jokisch **MONOS ATOS A2G**.

DATI TECNICI

	UNITÀ	METODO	JOKISCH MONOS ATOS M5S
Kin. Viscosità a 40°C	mm ² /s	ASTM D 7042	174
Densità a 20°C	gr/cm ³	EN ISO 12185	0,91
Punto di infiammabilità	°C	DIN EN 57	180

Questi dati si basano sulle conoscenze scientifiche più recenti. Hanno l'obiettivo di descrivere il prodotto e pertanto non intendono garantire determinate proprietà. Non si assumono responsabilità derivanti da questi dati.

CONSERVAZIONE

Temperatura di conservazione: 5 - 40°C

Durata: 36 mesi

Jokisch GmbH
Fabbrica per lubrificanti e refrigeranti speciali

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T +49 52 02 97 34 0 | F +49 52 02 97 34 49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

