

FICHA TÉCNICA



JOKISCH MONOS ATOS M5S (Jokisch HDS 500 CF)

Aceite mineral para el tratamiento pesado de metales.

Nota: alta viscosidad

MODO DE EMPLEO

Aceite para tratamiento de metales en las operaciones de maquinaria pesadas con aceros de fuerte aleación y alta resistencia. Aplicación posible sobre cromo, níquel, titanio, manganeso y acero al carbono, así como el acero inoxidable.

Muy apropiado para el taladrado, roscado, encastrado, para torneear y el fresado.

PROPIEDADES

Trabaja de forma muy económica con un mínimo desgaste de la herramienta y evita la formación de viruta.

Larga durabilidad de la herramienta y calidad de las piezas tratadas es el resultado.

El uso de disolventes con contenido en cloro ya no es necesario con el nuevo aditivo.

Para la aplicación en el tratamiento del cobre recomendamos nuestro producto Jokisch **MONOS ATOS A2G**.

FICHA TÉCNICA

	UNIDAD	MÉTODO	JOKISCH MONOS ATOS M5S
Viscosidad a 40°C	mm ² /s	ASTM D 7042	174
Densidad a 20°C	g/cm ³	EN ISO 12185	0,91
Punto de inflamabilidad	°C	DIN EN 57	180

Estas indicaciones están actualizadas. Sirven como descripción del producto, pero no garantizan sus propiedades específicas. No están por ello sujetos a obligaciones.

ALMACENAMIENTO

Temperatura de almacenamiento: 5 – 40°C
Caducidad: 36 Meses

