

SCHEDA TECNICA



JOKISCH MONOS ATOS A2G (Jokisch Supra NEOC 1311)

Olio per la lavorazione universale di metalli, specialmente di metalli non ferrosi.

Caratteristica: utilizzabile anche come olio da trafilatura grazie agli additivi EP

APPLICAZIONE

Il campo di applicazione include tutti i metalli non ferrosi: ad es. alluminio pressofuso, ottone pressofuso, fusione di ottone, ottone rosso, alluminio, rame, zinco e sue leghe, ecc.

Utilizzabile per filettature, pettinature, forature, centrature, brocciate e alesature con alesatori, forature e fresature, nonché per lavorazioni non di taglio. Adatto anche per segare tutti i materiali.

CARATTERISTICHE

Olio da taglio e trafilatura di alta qualità, con una speciale combinazione di additivi ad alta pressione.

Funzionamento estremamente economico con usura minima dell'utensile.

Il risultato è una durata dell'utensile eccezionalmente lunga e un'ottima qualità del pezzo lavorato.

Bassa viscosità, quindi con ottimo effetto refrigerante, può essere utilizzato in sistemi di pompaggio ed è adatto per una lubrificazione minima.

DATI TECNICI

	UNITÀ	METODO	JOKISCH MONOS ATOS A2G
Kin. Viscosità a 40°C	mm ² /s	ASTM D 7042	23
Densità a 20°C	gr/cm ³	DIN EN ISO 12185	0,89
Punto di infiammabilità	°C	DIN EN 57	165

Questi dati si basano sulle conoscenze scientifiche più recenti. Hanno l'obiettivo di descrivere il prodotto e pertanto non intendono garantire determinate proprietà. Non si assumono responsabilità derivanti da questi dati.

CONSERVAZIONE

Temperatura di conservazione: 5 - 40°C

Durata: 36 mesi

