

FICHA TÉCNICA



JOKISCH MONOS ATOS A2G (Jokisch Supra NEOC 1311)

Aceite de metales para el tratamiento universal y en especial para metales no ferrosos.

Nota: por los aditivos EP activos también con aplicación como aceite lubricante.

MODO DE EMPLEO

La aplicación abarca a todos los metales no ferrosos: aluminio moldeado a presión, latón fundido, latón rojo, aluminio, cobre, zinc y sus aleaciones.

Adecuado para la aplicación en roscado, roscado con peine, roscado con extensómetro, centrado, escariado, taladrado y fresado, así como en el trabajo sin arranque de viruta.

Además adecuado para serrar todo tipo de materiales.

PROPIEDADES

Aceite de corte y lubricante de gran calidad con una combinación especial de aditivos de alta presión. Trabaja de forma económica con el mínimo desgaste. El resultado es una durabilidad extraordinaria y la calidad de las piezas tratadas. Es de baja viscosidad y por ello tiene un muy buen efecto refrigerante, reduce el flujo de la bomba y es apropiado para la lubricación a cantidad mínima.

FICHA TÉCNICA

	UNIDAD	MÉTODO	JOKISCH MONOS ATOS A2G
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 7042	23
Densidad 20°C	g/cm ³	DIN EN ISO 12185	0,89
Punto de inflamabilidad	°C	DIN EN 57	165

Estas indicaciones están actualizadas. Sirven como descripción del producto, pero no garantizan sus propiedades específicas. No están por ello sujetos a obligaciones.

ALMACENAMIENTO

Temperatura de almacenamiento: 5 – 40°C
Caducidad: 36 Meses

