

JOKISCH FOSIA MQL MACRO (Jokisch ProLub Macro Jet)

Minimalmengenschmiersystem für die äußere
Schmiermittelzuführung auf Zerspan- und Umformwerkzeuge.

EIGENSCHAFTEN

- Reproduzierbare Einstellung der Sprühmenge
- Robuste Bauweise der Pumpe
- Nebelfreies, mikrofeines Auftragen der Schmierstoffe
- Minimierung des Schmierstoffverbrauchs
- Verstellbereich 1:100
- Anpassbar an den Arbeitsprozess
- Einfache Bedienung
- 3-fach Mantelstrahldüse mit konzentriertem Sprühstrahl (optional)
- Sprühen aus Entfernung von bis zu 150mm möglich



FUNKTIONSPRINZIP

Das Schmiermittel fließt aufgrund der Schwerkraft und der Dosierpumpen-Ansaugleistung aus dem Schmiermittelbehälter **(2)** in die Dosierpumpe **(3)**. Diese ist eine pneumatisch betriebene Verdrängerpumpe. Wenn die Pumpe mit Druckluft beaufschlagt wird, fährt der Verdrängerstößel vor und drückt eine definierte Schmiermittelmenge durch ein Rückschlagventil in den Pumpenausgang. Der federvorgespannte Verdrängerstößel fährt nach pneumatischer Umschaltung wieder in die Ausgangstellung. Dieser Vorgang wird durch den einstellbaren Impulsgenerator **(4)** ständig wiederholt. Die Hubtiefe des Verdrängerstößels und somit auch die Schmiermittel-Fördermenge pro Hub kann über den Einstelldrehknopf **(3.1)** stufenlos verändert werden. Das Schmiermittel wird vom Pumpen-ausgang der Dosierpumpe **(3)** in das Zentrum des koaxialen Gehäuseanschlusses **(10)** geführt. Die Blasluft wird über das Druckregel-ventil **(5)** radial in den koaxialen Gehäuseanschluss **(10)** geleitet. Der Koaxialstecker **(11.1)** verbindet die Dosierdüse **(11)** über die Schlauchgarnitur **(11.3)** mit dem Gehäuseanschluss **(10)**. Die Medien Schmiermittel und Blasluft werden bis zur Dosierdüsenmündung **(11.4)** getrennt voneinander geführt. Die Schlauchgarnitur (11.3) besteht aus einem inneren und einem äußeren Schlauch. Der innere (zentrale) Schlauch führt das Schmiermittel, der äußere Schlauch (Ringkanal) die Blasluft. Im Zentrum der Dosierdüsenmündung **(11.4)** befindet sich die Schmiermittel-Austrittsöffnung. Die Blasluft wird über einen definierten Ringspalt um diese Öffnung geführt. Durch dieses Düsenprinzip wird erst an der Düsenmündung **(11.4)** ein optimal reproduzierbarer, mikrofeiner Schmierstoff-Sprühkegel erzeugt. Die Sprühkegelgröße kann durch das Druckregelventil **(5)** dem Anwendungsfall angepasst werden. Das Gerät wird werkseitig mit einer Grundeinstellung versehen. Erfahrungsgemäß ist diese Einstellung für viele Einsatzfälle (Sägen, Bohren, Gewinde-schneiden etc.) die annähernd richtige.

SCHMIERSTOFF

Der Spezial Schmierstoff Jokisch **Monos Miko S3G** ist optimal auf das Gerät abgestimmt.

Jokisch GmbH
Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten

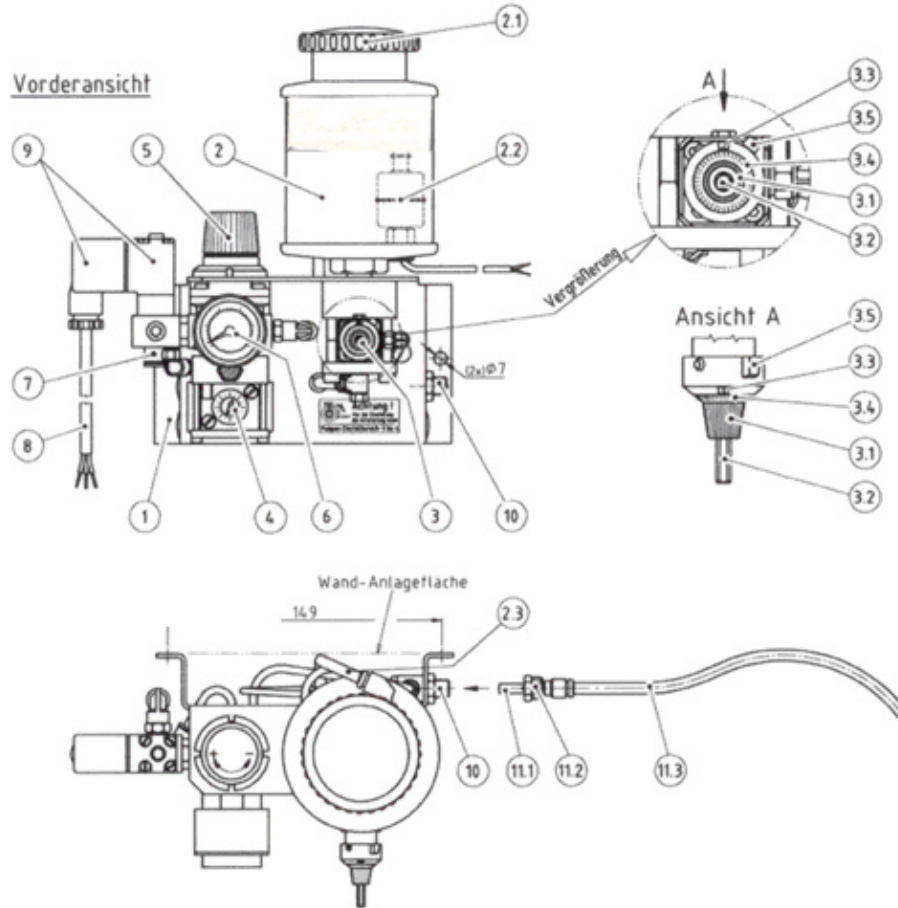
Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T +49 52 02 97 34 0 | F +49 52 02 97 34 49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de



TECHNISCHES MERKBLATT

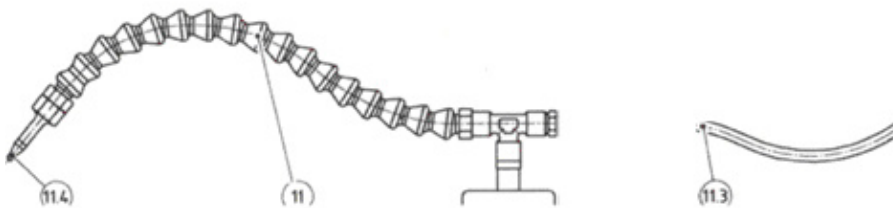
JOKISCH FOSIA MQL MACRO (Jokisch ProLub Macro Jet)

ZEICHNUNG



- 1 Konsole
- 2 Schmiermittelbehälter
0,5 / 1,0 Liter
- 2.1 Deckel
- 2.2 Leerstandsmesser
(nur bis 1 L. mögl.)
- 2.3 Entlüftungsschlauch
- 3 Dosierpumpe
- 3.1 Einstelldrehknopf für
Schmiermittelmenge
- 3.2 Handbefestigungsstößel
- 3.3 Anzeigefeld
(1 bis 6 Umdrehungen)
- 3.4 Skala (Ablesung: 0,02)
- 3.5 Arretierhebel
- 4 Impulsgenerator für
Dosierpumpenfrequenz
- 5 Druckregelventil für Blasluft
- 6 Manometer für Blasluft
- 7 Druckluft-Steckenanschluss
(\varnothing 6mm)
- 8 Anschlusskabel für elektrische
Steuerung
- 9 Magnetventil mit Stecker
- 10 Koaxialer Gehäuseanschluss
für Dosierdüsen
- 11 Dosierdüsen
z.B. Standarddosierdüse
- 11.1 Koaxialstecker
- 11.2 Überwurfmutter
- 11.3 Schlauchgarnitur
- 11.4 Dosierdüsenmündung

Draufsicht



Es stehen vier unterschiedliche elektrische Ansteuerungen zur Auswahl:
 24 V DC; 4 W • 24 V AC; 6 VA
 230 V AC; 6 VA • 110 V AC; 6 VA
 Bitte beachten Sie die Betriebsanleitung!