



JOKISCH MONOS ATOS C3G (Jokisch Monos Atos M10)

HC-Metallbearbeitungsöl für die schwere Bearbeitung.

Merkmal: gute Verträglichkeit gegenüber Dichtungen und Lacken

ANWENDUNG

Leistungsstarkes Bearbeitungsöl mit mildem Geruch und heller Farbe für Schleif- und Zerspanungsoperationen. Wird bei Schleifvorgängen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten mit CBN- und Keramik-Schleifscheiben an Stählen eingesetzt.

Das Produkt kommt hauptsächlich bei der Zahnradherstellung wie dem Zahnflankenschleifen zum Einsatz, ist aber auch hervorragend zum Bohren, Fräsen und Drehen geeignet.

Die EP-Additivierung des Produktes ermöglicht auch Bearbeitungsprozesse wie Abwälzfräsen und Zahnradstoßen.

EIGENSCHAFTEN

Die niedrige Viskosität erlaubt eine Filtration bis unterhalb 1µm.

Aufgrund der Kupferkorrosion von 1a (ASTM D130) kann es auch in hydrostatischen Lagern einiger Werkzeugmaschinen verwendet werden. Basiert auf HC-Mineralöle mit sehr niedrigen Aromatengehalt und polar und chemisch aktiven (EP)-Zusätzen. Diese schneidaktiven Wirkstoffe erhöhen die Druckaufnahmefähigkeit des Öles, vermindern den Verschleiß der Werkzeuge und verlängern somit ihre Standzeit. Darüber wird die Oberflächengüte der bearbeiteten Werkstücke verbessert. Bunt- und Leichtmetalle werden nicht verfärbt.

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	JOKISCH MONOS ATOS C3G
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN 51 562	9
Dichte bei 20°C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,85
Flammpunkt	°C	ASTM D 92	170
Kupferkorrosion nach 3h und 100 °C	-	ASTM D 130	1a

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40°C
Haltbarkeit: 36 Monate

Jokisch GmbH
Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T +49 52 02 97 34 0 | F +49 52 02 97 34 49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

