

TECHNISCHES MERKBLATT

JOKISCH MIGMA EVIO DPR (Jokisch Hyper BO)

Vielseitig verwendbar, für die schwerste Bearbeitung geeignet.

Mineralölfrei - frei von Borsäure

ANWENDUNG

Wassermischbarer, mineralölfreier Kühlschmierstoff, speziell entwickelt für die Zerspanung mit definierter Schneide in der Metallbearbeitung. Eignet sich besonders für Bearbeitungsvorgänge, bei denen schmierverbessernde Eigenschaften benötigt werden, wie z. B. Drehen, Bohren, Fräsen und Gewindeschneiden. Kann für Stähle gleichermaßen gut wie für Gussqualitäten eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN

Zeichnet sich durch eine gute Hautverträglichkeit aus. Die Lösungen sind sehr widerstandsfähig gegen Mikroorganismen und haben einen ausgezeichneten Korrosionsschutz. Sehr gutes Separationsverhalten gegenüber eingesetzten Industrieschmierstoffen, die häufig über Leckage eingebracht werden, dies bietet eine hohe Lebensdauer der Betriebsfüllungen.

EINSATZKONZENTRATION

Normale Zerspanungsoperationen	4-5%
Schwere Zerspanungsoperationen	8-14%

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	JOKISCH MIGMA EVIO DPR
Kin. Viskosität bei 20°C	mm ² /s	ASTM D 7042	nicht bestimmt
Dichte bei 20°C	g/cm ³	DIN EN ISO 12185	1,04
pH-Wert bei 20°C	-	DIN 51369	9,5
Refraktometer-Faktor	-	-	2
Mineralöl-Gehalt	%	-	0
Korrosionsschutznote		DIN 51360/2	4% = 0

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur:	5 – 40°C
Haltbarkeit:	12 Monate

Jokisch GmbH
Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T +49 52 02 97 34 0 | F +49 52 02 97 34 49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

