

Der Jokisch KSS-Ratgeber - Alles auf einem Blick

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	PARAMETER	MÖGLICHE MASSNAHME	MESS-SYSTEM	ÜBLICHER BEREICH RAHMENBEREICH <small>* Diese Werte sollen Ihnen zur Orientierung dienen und sind keine Garantie.</small>	MESSUNGEN PRO WOCHE
Konzentration zu hoch	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Falsch angesetzte Emulsion (Die Konzentration entscheidet über Schmierleistung, Korrosionsschutz und Stabilität) 	Konzentration	Leicht angesetztes Wasser hinzugeben, um die Konzentration zu senken. Nie klares Wasser verwenden (begünstigt die Bildung von Schaum und Korrosion)	Refraktometer	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 2 - 10% (je nach Anwendung) ◆ ± 0,5% vom Richtwert 	2 - 3
Konzentration zu niedrig, unstabile Emulsion	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Falsch angesetzte Emulsion (Die Konzentration entscheidet über Schmierleistung, Korrosionsschutz und Stabilität) 	Konzentration	Nachdosierung mit höher konzentrierter Emulsion	Refraktometer	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 5 - 15% (je nach Anwendung) ◆ ± 0,5% vom Richtwert 	2 - 3
Hautbildung, schlechter Geruch, Aussehen	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Bakterien-, Hefe-, Pilzbildung ◆ Einbringung von organischen Stoffen (Essensreste) ◆ Zigarettenstummel ◆ Längerer Maschinenstillstand ◆ Benutzung von unsauberem Regenwasser 	pH-Wert Keimbelastung	Ggf. KSS Neuzugabe, Belüftung prüfen, Biozid nachdosieren	pH-Papier pH-Meter	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Ca. 9 (produktspezifisch, Richtwert finden Sie auf den Produktunterlagen) ◆ deutliche Veränderung (ca. ± 0,7 vom Richtwert) 	2 - 3
Korrosion	<ul style="list-style-type: none"> ◆ pH-Wert stark abgefallen ◆ Konzentrationsabfall ◆ Ansatzwasser pur angesetzt 	Konzentration pH-Wert	Emulsionskonzentrat nachfüllen um die Konzentration zu erhöhen	pH-Papier Spänetest im Jokisch Labor	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Ca. 9 (produktspezifisch, Richtwert finden Sie auf den Produktunterlagen) ◆ 0-4 (≥ 3 Korrosionsschutz nicht mehr ausreichend) 	2 - 3 Spänetest: nach Rücksprache mit Labor
Hautreizungen	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Konzentration zu hoch ◆ Bakterien vorhanden 	pH-Wert	Hautschutzplan einrichten Emulsion nachregeln	pH-Papier pH-Meter	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Ca. 9 (produktspezifisch, Richtwert finden Sie auf den Produktunterlagen) ◆ deutliche Veränderung (ca. ± 0,7 vom Richtwert) 	2 - 3
hohe Temperatur	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Zu kleiner Tank 	Temperatur	Kühleinrichtung	Thermometer	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Ca. 20°C ◆ > 25°C 	Bei Temperaturspitzen
N-Nitrosaminbildung	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Einbringung von organischen Stoffen z.B. Essensreste ◆ Zigarettenstummel ◆ Einbringung von Nitrihaltigen Korrosionsschutzmitteln, Reinigungsmitteln, Härtesalz 	Nitritgehalt	Ggf. KSS Wechsel	Nitrit-Teststäbchen	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 0 - 20 mg/l ◆ > 20 mg/l ◆ > 80 mg/l (mit Inhibitor) 	1
Aufschwimmendes Öl / Hoher Fremdölgehalt / gelöste Schwermetalle	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Zu hoher Mineralölgehalt durch Fremdöl 	Leitfähigkeit	Installation eines Fremdölabscheiders / KSS Analyse, Ggf. KSS Wechsel	Leitfähigkeitsmessgerät Im Jokisch Labor möglich	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 100 - 8000 µs/cm ◆ > 10000 µs/cm <small>* µs = mikrosiemens</small> 	1 (alle zwei Wochen) nach Rücksprache

Der Jokisch KSS-Ratgeber - Alles auf einem Blick

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	PARAMETER	MÖGLICHE MASSNAHME	MESS-SYSTEM	ÜBLICHER BEREICH RAHMENBEREICH <small>* Diese Werte sollen Ihnen zur Orientierung dienen und sind keine Garantie.</small>	MESSUNGEN PRO WOCHE
Schaumbildung	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Falsch abgestimmtes/angesetztes Konzentrat ◆ Hoher pH-Wert ◆ zu weiches Wasser ◆ große Fallhöhen/hohe Turbulenzen in der Maschine ◆ Reinigungsmittel ist in die Maschine gekommen ◆ Hohe Temperatur 	Konzentration, Wasserhärte	Entschäumer vorgemischt zugeben, Ggf. KSS wechseln, Problemanalyse	Gesamthärte-Teststäbchen	Die Werte können sich je nach Produkt und Anwendung stark unterscheiden. Bitte einen Sollwert erfragen	1
Fleckenbildung bei Legierungen	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Falsch angesetztes Konzentrat ◆ Hoher pH-Wert ◆ Emulsion nicht inhibiert 	Konzentration	Konzentration prüfen / Buntmetallinhibitor zugeben	Refraktometer	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Je nach Anwendung (5-15%) ◆ ± 0,5% vom Richtwert 	2 - 3
Emulsion getrennt	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Fehlender Emulgator ◆ Wasser zu hart 	°dH (Grad deutscher Härte)	Stützemulgator vorgemischt zugeben	Gesamthärte-Teststäbchen	Die Werte können sich je nach Produkt und Anwendung stark unterscheiden. Bitte einen Sollwert erfragen	1



Gesamthärte-Teststäbchen



Nitrit-Teststäbchen



pH-Teststäbchen



Handrefraktometer

Dieser Ratgeber wurde nach bestem Wissen und Erfahrungswerten erstellt und ersetzt keine ausführliche Beratung. Er dient der näheren Erläuterung von Lösungsansätzen und soll mögliche Ursachen aufzeigen. Eine generelle Garantie kann hieraus nicht abgeleitet werden. Im Einzelfall können die oben angegebenen Werte abweichen.

Version 1.0



GENIAL. EINFACH. REIBUNGSLOS.

Jokisch GmbH
Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T +49 52 02 97 34 0 | F +49 52 02 97 34 49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

